



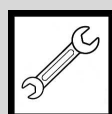
INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI

Wymienniki z wężownicą serii MEGA

W-E 100.81 W-E 125.81 W-E 150.81 W-E 220.81



Przed zainstalowaniem i uruchomieniem przeczytaj instrukcję montażu i eksploatacji.



Montaż tylko przez wykwalifikowanych instalatorów.



Zwracaj uwagę na wskazówki zawarte w instrukcji.

Spis treści

1. Wstęp.....	2
1.1 WSTĘP.....	2
1.2 RECYKLING I UTYLIZACJA	2
1.3 STOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM.....	2
2. Opis budowy	3
2.1 BUDOWA I DZIAŁANIE	3
3. Instalacja	4
3.1 MIEJSCE USTAWIENIA.....	4
3.2 DEMONTAŻ OBUDOWY	4
3.3 WYMAGANIA INSTALACYJNE.....	5
4. Podłączenie, uruchomienie.....	6
4.1 PODŁĄCZENIE	6
4.2 URUCHOMIENIE.....	6
4.3 OSTRZEŻENIA I ZALECENIA PRAKTYCZNE.....	6
5. Konserwacja	7
5.1 WYMIANA MAGNEZOWEJ ANODY OCHRONNEJ	7
6. Akcesoria i części zamienne	8
7. Serwis	8
8. Dane techniczne	8
8.1 WYMIARY URZĄDZEŃ W-E 100/150/220.81	9
8.2 WYMIARY URZĄDZEŃ W-E 125.81.....	10
WARUNKI GWARANCJI.....	13

OBJAŚNIENIA SYMBOLI

W instrukcji stosuje się następujące symbole graficzne:



Ten symbol informuje o zagrożeniu dla urządzenia lub osoby.



Ten symbol oznacza przydatne informacje i wskazówki.

UWAGA: Za pomocą symboli oznaczono istotne informacje w celu ułatwienia zaznajomienia się z instrukcją. Nie zwalnia to jednak Użytkownika i Instalatora od przestrzegania wymagań nie oznaczonych za pomocą symboli graficznych!

1. Wstęp

1.1 WSTĘP

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące informacji ogólnych, instalacji oraz gwarancji. Prosimy przechowywać instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.



Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji.

Rozdziały niniejszej instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone wyłącznie dla wykwalifikowanego instalatora.

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą:

NIBE-BIAWAR sp. z o.o. 15-703 Białystok, Al. Jana Pawła II 57,
Tel (85) 662 84 90, fax (85) 662 84 09, www.biawar.com.pl

„NIBE-BIAWAR” sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.

1.2 RECYKLING I UTYLIZACJA

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wykonane z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu. Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie. Wasze urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego jak i zdrowia ludzi.

1.3 STOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Wymienniki ciepłej wody BIAWAR służą wyłącznie do podgrzewania, magazynowania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową w gospodarstwach domowych, budynkach użyteczności publicznej, zakładach przemysłowych itp.

Wymienniki pionowe serii MEGA W-E 100/125/150/220.81 wyposażone są w zbiornik c. w. u. oraz jedną wężownicę spiralną, która umożliwia współpracę z niemal każdą instalacją centralnego ogrzewania lub innym źródłem zasilania np. kolektory słoneczne, pompy ciepła itp., przy czym podczas montażu i eksploatacji, zawsze należy stosować się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Wymienniki są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu. Podgrzaną wodę można doprowadzić do kilku miejsc czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanna, umywalka, zlew itp.



Wszystkie wyroby umożliwiają podłączenie układu cyrkulacyjnego c.w.u. oraz instalację elektrycznego modułu grzejnego.



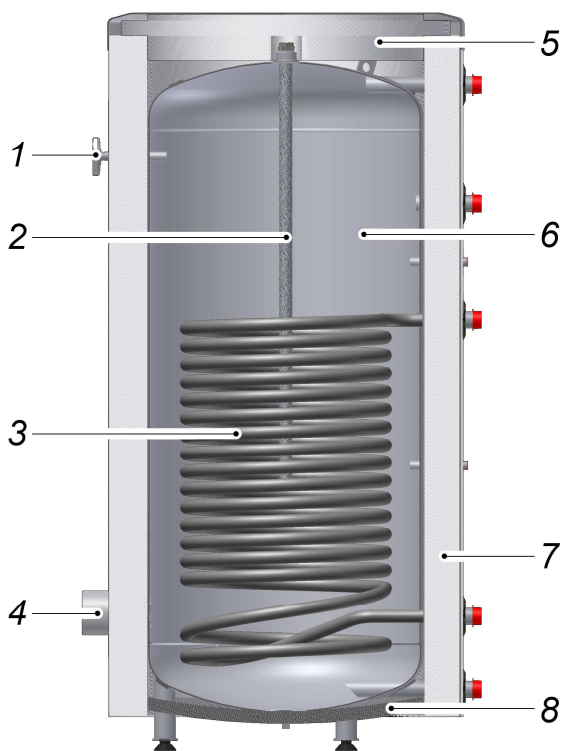
Wymienniki W-E xx.81 służą do podgrzewania, magazynowania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone.

Inne zastosowanie traktowane jest jako niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające z tego tytułu szkody nie odpowiada producent ani dostawca.

2. Opis budowy

2.1 BUDOWA I DZIAŁANIE

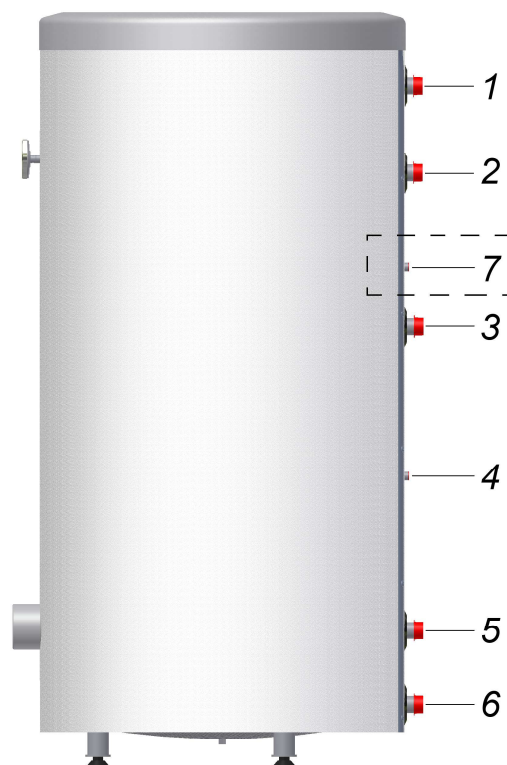
Wymienniki pionowe z jedną węzownicą serii MEGA (W-E xx.81) występują w czterech objętościach: 100 l, 125 l, 150 l, 220 l. Są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienia panujące w zbiorniku oraz węzownicy są równoważne ciśnieniom w odpowiadających im instalacjach. Zbiornik wymiennika wykonany jest z wysokogatunkowej blachy stalowej i wyposażony jest w węzownicę spiralną, która służy do hydraulicznego połączenia z urządzeniem grzewczym. Stanowi ona główny wymiennik do ogrzewania wody. W każdej z wersji zbiornik ciepłej wody użytkowej zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz ochronną anodą magnezową. Izolację cieplną zbiornika stanowi specjalny polistyren, który zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne urządzeń. Wymienniki posiadają estetyczną obudowę z tworzywa sztucznego, wskaźnik temperatury oraz króćce do montażu elektrycznego modułu grzejnego i podłączenia instalacji cyrkulacyjnej c.w.u.



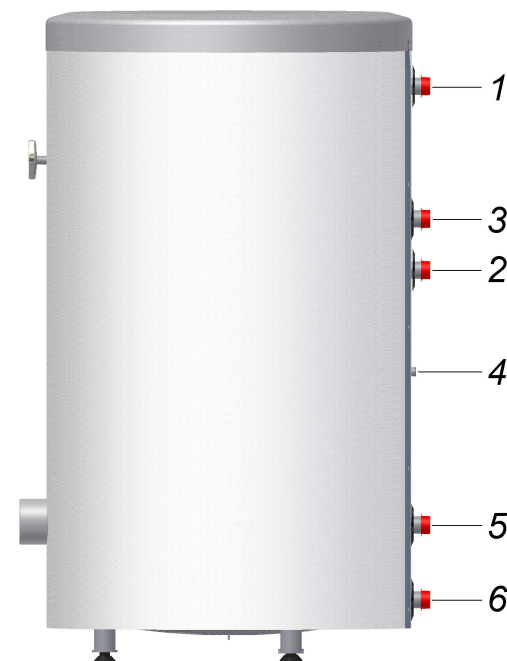
Rys. 1 Przekrój wymiennika W-E xx.81

OPIS:

1. Termometr zegarowy
2. Ochronna anoda magnezowa
3. Węzownica grzewcza
4. Króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego
5. Izolacja górna zbiornika
6. Zbiornik emaliowany
7. Izolacja boczna zbiornika
8. Izolacja dolna zbiornika



Rys. 2 Widok z boku W-E 100.81, W-E 150.81, W-E 220.81



Rys. 3 Widok z boku W-E 125.81

OPIS:

1. Wyjście ciepłej wody użytkowej
2. Cyrkulacja c.w.u.
3. Zasilenie węzownicy
4. Osłona czujnika temperatury
5. Powrót z węzownicy
6. Wlot zimnej wody użytkowej
7. Osłona czujnika temperatury (dostępna wyłącznie w wersji W-E 220.81)

3. Instalacja

3.1 MIEJSCE USTAWIENIA

Wymienniki W-E xx.81 należy montować w suchym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C, np. w piwnicy, kotłowni itp., w sposób, który w przyszłości zapewni bezproblemowe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych lub serwisowych.

Wymiennik zaleca się ustawić w jak najbliższym sąsiedztwie kotła c.o. lub innego źródła ciepła, co pozwoli na uniknięcie niepotrzebnych strat energii cieplnej. Przy wyborze miejsca ustawienia należy też uwzględnić ciężar napełnionego wymiennika. Co do zasady miejsce ustawienia urządzenia należy dobrać w sposób umożliwiający odpowiednio racjonalne prowadzenie zarówno instalacji wody użytkowej jak i przewodów grzewczych. Dla uniknięcia strat energii wszystkie przewody hydrauliczne należy dokładnie zaizolować.



Przy montażu wymiennika należy wziąć pod uwagę wolną przestrzeń nad urządzeniem potrzebną do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej równą w przybliżeniu długości anody. W przypadku niewystarczającej ilości miejsca niezbędnego do zastosowania prętowej anody magnezowej (stosowanej standardowo), można zastosować anodę tytanową (jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody) lub odpowiednią tańcuchową anodę magnezową. Zestawienie anod ochronnych oferowanych przez firmę BIAWAR patrz Pkt. 6 Akcesoria i części zamienne.

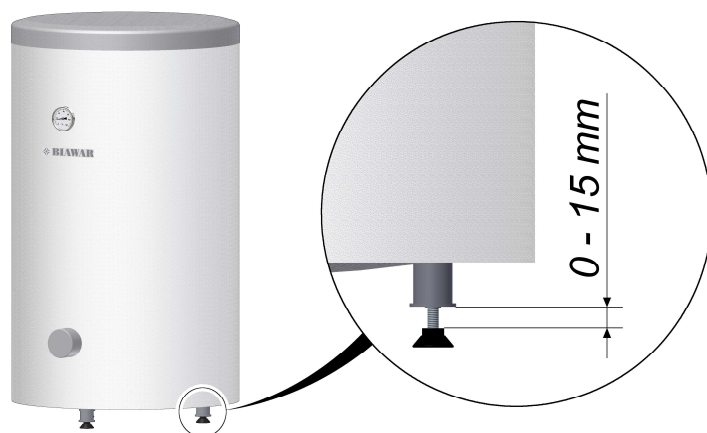


Rys. 4 Minimalna odległość do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej

Odległość	jedn.	Wymiennik			
		W - E 100.81	W - E 125.81	W - E 150.81	W - E 220.81
A min*	mm	540	620	730	930

*- w przypadku montażu anody tytanowej, odległość ta może zostać skrócona do ~250 mm.

*- w przypadku montażu tańcuchowej anody magnezowej, odległość ta może zostać skrócona do ~200 mm.



Rys. 5 Poziomowanie urządzenia

Ustawienie i poziomowanie wymiennika realizuje się za pomocą 3 regulowanych nóżek, umożliwiających regulację o 0 - 15 mm.

3.2 DEMONTAŻ OBUDOWY

W celu ułatwienia wniesienia i umiejscowienia urządzenia istnieje możliwość zdemontowania obudowy zewnętrznej wraz z izolacją termiczną. W tym celu należy (patrz Rys. 6):

1. Zdjąć pokrywę obudowy wraz ze styropianową izolacją.
2. Zdemontować termometr oraz zaślepkę króćca modułu grzejnego.
3. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
4. Usunąć czarne przepusty.
5. Odkręcić wkręty i zdemontować listwę łączącą płaszczyznę obudowy.
6. Zdemontować czteroczęściową izolację zbiornika wykonaną z polistyrenu.

Po ustawieniu wymiennika we właściwym miejscu, zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 6 Demontaż obudowy

3.3 WYMAGANIA INSTALACYJNE



Zainstalowanie i pierwsze uruchomienie wymiennika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika o funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnej informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Wymiennik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody **min 1 bar, max 6 bar** i instalacji grzewczej, w której ciśnienie i temperatura czynnika grzewczego nie przekraczają dopuszczalnych wartości pracy (patrz Tabela Dane techniczne). Jeżeli ciśnienie na wejściu zimnej wody do zbiornika ma wartość wyższą niż 6 bar, należy zastosować reduktor ciśnienia.

Podłączenie instalacji grzewczej i wodociągowej należy wykonać zgodnie ze schematem instalacyjnym (patrz Rys. 7).

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przy każdym podgrzaniu ciepłej wody w zbiorniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy wymiennik musi być wyposażony w odpowiedni zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, o ciśnieniu znamionowym 6 bar, który będzie chronił wymiennik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas podgrzewania wody, może następować niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa, co świadczy o wzroście ciśnienia powyżej znamionowego i zadziałaniu zaworu. W żaden sposób nie można temu przeciwdziałać, ponieważ zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia. Odpływ z zaworu bezpieczeństwa powinien być odprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany w sposób ciągły ku dołowi, w otoczeniu wolnym od przemarzań i pozostawać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.



W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy wody zimnej (Rys. 7 poz. 9).

W instalacji grzewczej w celu ochrony pomp, zaworu zwrotnego itp., zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego.



Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę do zbiornika bezwzględnie musi być zamontowany zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu znamionowym max 6 bar!!!



Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń itp.) oraz zaworów odcinających pomiędzy wymiennikiem a zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym, umożliwiającym opróżnienie zbiornika oraz trójnika z dołączonym naczyniem przeponowym.



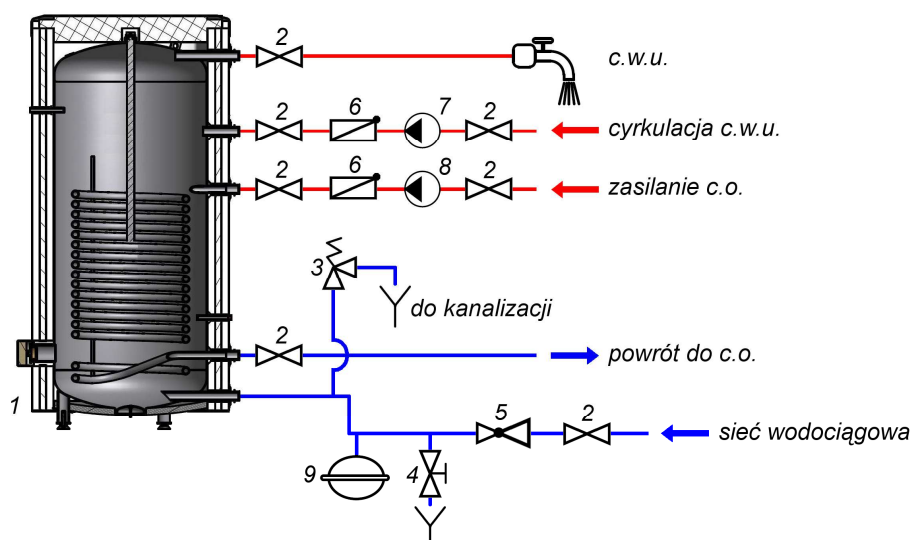
Nie należy zamykać zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego, tak aby w wymienniku nie mogło powstać nadmierne nadciśnienie.



Podczas podgrzewania wody może następować niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa. Nie wolno temu zapobiegać, ponieważ zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia.



Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.



Rys. 7 Schemat instalacyjny W-E xx.81.

OPIS:

1. Wymiennik serii MEGA W-E xx.81
2. Zawór odcinający
3. Zawór bezpieczeństwa
4. Zawór spustowy
5. Reduktor ciśnienia
6. Zawór zwrotny
7. Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
8. Pompa obiegowa c.o.
9. Naczynie przeponowe c.w.u.

4. Podłączenie, uruchomienie

4.1 PODŁĄCZENIE

Po ustawieniu i wypoziomowaniu wymiennika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (numeracja króćców wg Rys. 3 i Rys. 4):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
2. Podłączyć odbiorniki ciepłej wody do króćca 1.
3. Podłączyć dopływ wody zimnej do króćca 6.
4. Jeżeli instalacja wyposażona jest w cyrkulację, podłączyć ją do króćca 2.
5. Do króćca 3 podłączyć zasilanie ze źródła ciepła, do króćca 5 podłączyć powrót do źródła ciepła.

4.2 URUCHOMIENIE

Po wykonaniu w/w. czynności wymiennik należy napełnić wodą i przeprowadzić odpowietrzenie.



Przy zainstalowanym elektrycznym module grzeijnym, przed podłączeniem do instalacji elektrycznej należy w pierwszej kolejności napełnić zbiornik wodą.

Napełnienie i odpowietrzenie urządzenia:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie (sieć wodociągowa) i jeden z punktów poboru ciepłej wody.
2. Napełniać zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru ciepłej wody użytkowej.
3. Napełnić węzłownicę czynnikiem grzewczym, zwracając uwagę na jej odpowietrzenie.
4. Sprawdzić szczelność połączeń, ewentualnie doszczelnić śrubunki.

Po napełnieniu i odpowietrzeniu zbiornika c. w. u. oraz węzłownicy, urządzenie jest gotowe do pracy.



Przed pierwszym nagrzaniem lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na przewodzie zimnej wody nie jest zamknięty.

4.3 OSTRZEŻENIA I ZALECENIA PRAKTYCZNE

Wymienniki są bezpieczne i niezawodne w eksploatacji pod warunkiem przestrzegania poniższych zasad:

Zalecenia praktyczne:

- Należy kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu w celu sprawdzenia, czy nie jest on zablokowany.
- Jeżeli jest zainstalowany elektryczny moduł grzewczy należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- Należy min. co 18 miesięcy wymieniać ochronną anodę magnezową - warunek zachowania gwarancji. Istnieje możliwość zamiany anody magnezowej na tytanową pod warunkiem poprawności podłączenia anody tytanowej, zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.
- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C.
- Aby zminimalizować straty ciepła, należy dokładnie zaizolować wszystkie połączenia hydrauliczne.
- Wszelkie nieprawidłowości w pracy wymiennika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego.
- Należy stosować tylko oryginalne części zamienne.

Ostrzeżenia:

- Zabrania się uruchamiania obiegu czynnika grzewczego, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Zabrania się użytkowania wymiennika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Zabrania się instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy wymiennikiem a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik).
- Zabrania się dokonywania samodzielnych napraw osprzętu czy spawania zbiornika.
- Niedozwolone jest tamowanie wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.
- Zabrania się zamykania zaworów odcinających obieg wymiennika przy ogrzewaniu tylko modułem elektrycznym - takie postępowanie może być przyczyną awarii wymiennika.

5. Konserwacja

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.



Przy zainstalowanym elektrycznym module grzejmym, podczas wszelkich prac przy urządzeniu, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania.



Okresowo należy sprawdzać poprawność funkcjonowania zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.

5.1 WYMIANA MAGNEZOWEJ ANODY OCHRONNEJ

Warunkiem długiego okresu użytkowania urządzenia jest regularna wymiana anody magnezowej. Jej działanie opiera się na wykorzystaniu różnicy potencjałów elektrochemicznych materiału zbiornika i anody. W procesie normalnej eksploatacji anoda koroduje jako pierwsza, chroniąc tym samym płaszcz zbiornika i dlatego należy ją okresowo wymieniać.



Wymianę magnezowej anody ochronnej przeprowadzać min. raz na 18 miesięcy. Jej regularna kontrola, wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Podczas wymiany anody magnezowej należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (patrz Rys. 8):

1. Jeżeli wymiennik wyposażony jest w elektryczny moduł grzejny – odłączyć moduł od sieci elektrycznej.
2. Wyłączyć urządzenie grzewcze zasilające wymiennik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
3. Odciąć dopływ zimnej wody użytkowej i wypuścić część wody ze zbiornika.
4. Zdjąć pokrywę obudowy.
5. Wyjąć izolację styropianową.
6. Wykręcić zużytą anodę magnezową.
7. Wkręcić nową anodę magnezową.
8. Zamontować izolację styropianową.
9. Nałożyć pokrywę obudowy.

Po wymianie anody, zbiornik należy ponownie napełnić wodą i odpowietrzyć (napełnienie i odpowietrzenie patrz Pkt. 4.2 Uruchomienie), a następnie sprawdzić szczelność zamontowanej anody.



Rys. 8 Wymiana magnezowej anody ochronnej

Parametry magnezowych anod ochronnych (konieczne przy zakupie nowych anod ochronnych) podane są w tabeli Dane techniczne.

6. Akcesoria i części zamienne

Akcesoria i części zamienne do wymienników WE- xx.81 można nabyć w punktach sprzedaży lub w autoryzowanych punktach serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl

- Moduły grzejne do wymienników WE - xx.81

Typ	Moc modułu grzejnego	Średnica króćca
ME – 1500	1,5 kW	1¼"
ME – 2000	2,0 kW	1¼"
WP – 6.81	4,0 kW	1¼"

- Anody ochronne

Typ anody	[cal]	Zastosowanie
Anoda Ø 21x510	¾"	W-E 100.81
Anoda Ø 21x590	¾"	W-E 125.81
Anoda Ø 21x700	¾"	W-E 150.81
Anoda Ø 21x900	¾"	W-E 220.81
Anoda łańcuchowa Ø22 x 560*	¾"	W-E 100.81
Anoda łańcuchowa Ø22 x 730*	¾"	W-E 125/150.81
Anoda łańcuchowa Ø22 x 900*	¾"	W-E 220.81
Aktywna anoda tytanowa 200mm**	¾"	W-E 100/125/150/220.81

*- w przypadku montażu łańcuchowej anody magnezowej, odległość nad urządzeniem może zostać skrócona do ~200mm.

** - w przypadku montażu anody tytanowej, odległość nad urządzeniem może zostać skrócona do ~250 mm

7. Serwis

Wszelkie nieprawidłowości w pracy wymiennika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego.



Wymiennik może być naprawiany/serwisowany tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika.

Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl.

8. Dane techniczne

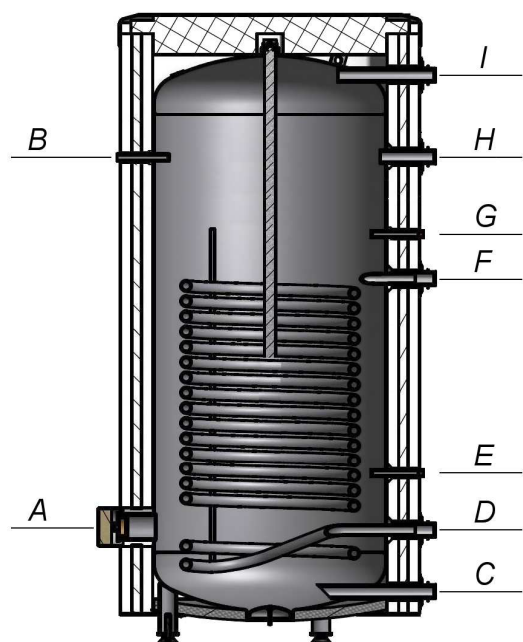
Tabela 1 Dane techniczne

PARAMETR/TYP WYROBU	Jednostka	Wymiennik Mega			
		W-E 100.81	W-E125.81	W-E 150.81	W-E 220.81
Pojemność	l	100	125	150	220
Powierzchnia grzewcza węzownicy	m ²	0,75	1,15	1,15	1,15
Pojemność węzownicy	dm ³	2,3	3,55	3,55	3,55
Moc węzownicy* 70/10/45°C**	kW	14	24,2	24,2	24,2
Wydajność* 70/10/45°C**	l/h	360	625	625	625
Stałe dobowe straty energii	kWh/24h	1,35	1,44	1,52	1,8
Maksymalna temperatura pracy zbiornika	°C	85			
Maksymalne ciśnienie pracy zbiornika	bar	6			
Maksymalna temperatura w węzownicy	°C	110			
Maksymalne ciśnienie w węzownicy	bar	16			
Króciec do montażu modułu elektr.	cal	1¼ "	1¼ "	1¼ "	1¼ "
Zabezpieczenie antykorozyjne		Emalia ceramiczna + anoda magnezowa			
Wymiar anody ¾"	górnej	mm	Ø21x510	Ø21x590	Ø21x700
	dolnej		-	-	-
Masa netto (bez wody)	Kg	42	54	58	70

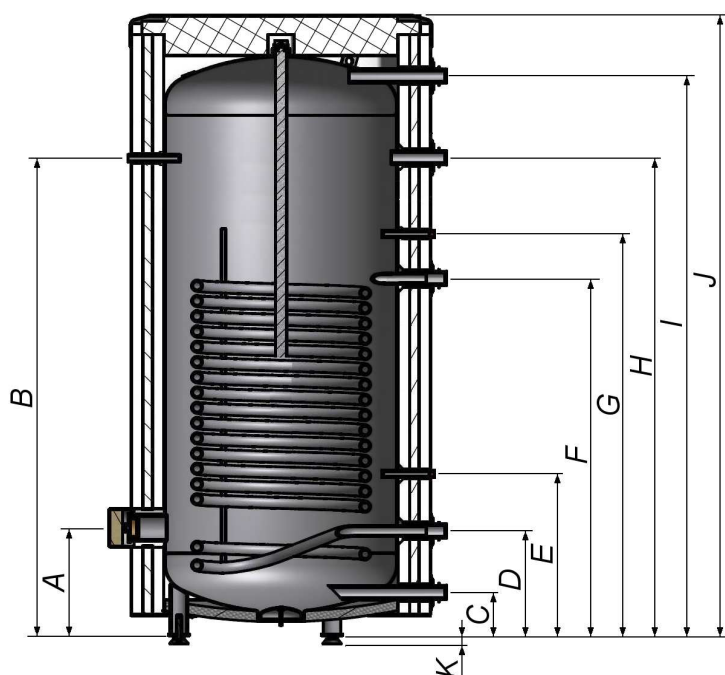
*- przy natężeniu przepływu wody grzewczej równym 2,5 m³/h

** - Temperatura czynnika grzewczego / temperatura wody zasilającej / temperatura wody użytkowej

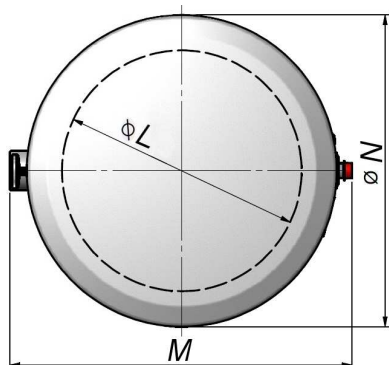
8.1 WYMIARY URZĄDZEŃ W-E 100/150/220.81



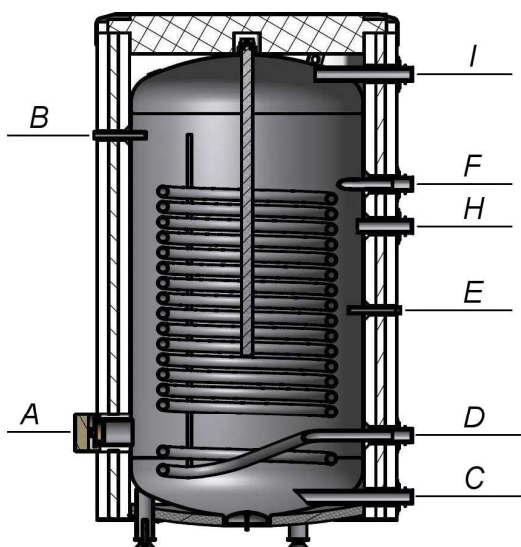
Średnice przyłączy					
			W-E 100.81	W-E 150.81	W-E 220.81
A	Króciec modułu grzejnego	cal	G1¼" wewn.		
B	Termometr	mm	Ø 10 wewn.		
C	Dopływ zimnej wody	cal	G¾" zewn.		
D	Powrót z węzownicy	cal	G¾" zewn.		
E	Ośłona czujnika temp.	mm	Ø 10 wewn.		Ø 16 wewn.
F	Zasilanie węzownicy	cal	G¾" zewn.		
G	Ośłona czujnika temp.	cal	-		Ø 16 wewn.
H	Cyrkulacja c.w.u.	mm	G¾" zewn.		
I	Pobór ciepłej wody	cal	G¾" zewn.		



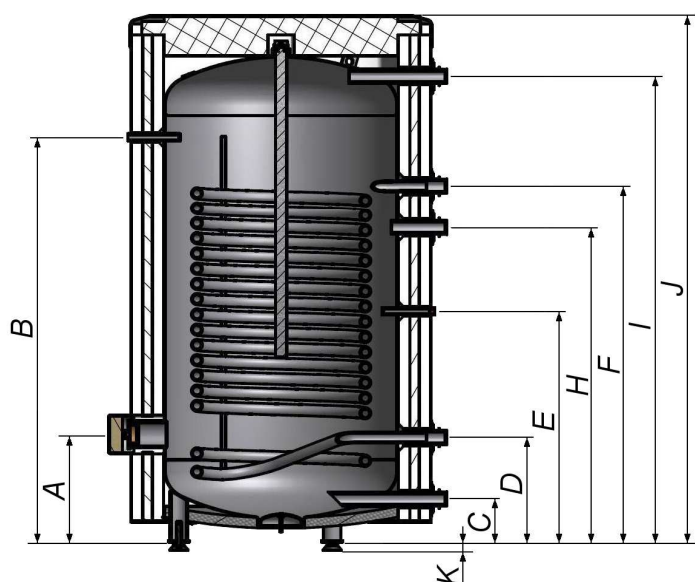
Wymiary				
		W-E 100.81	W-E 150.81	W-E 220.81
A	mm	205	205	205
B		608	944	1393
C		82	82	82
D		199	199	199
E		351	443	443
F		504	679	679
G		-	-	859
H		584	759	1179
I		724	1060	1510
J		840	1176	1625
K		21-0/+15	21-0/+15	21-0/+15
L		Ø445	Ø445	Ø445
M		644	644	644
N		Ø579	Ø579	Ø579



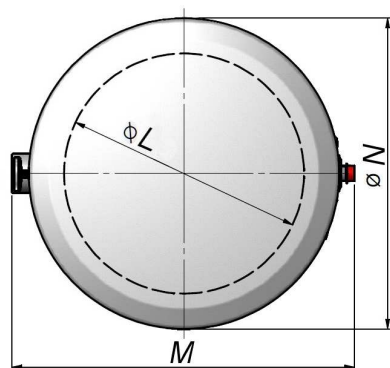
8.2 WYMIARY URZĄDZEŃ W-E 125.81



Średnice przyłączy			
			W-E 125.81
A	Króciec modułu grzejnego	cal	G1¼" wewn.
B	Termometr	mm	Ø 10 wewn.
C	Dopływ zimnej wody	cal	G¾" zewn.
D	Powrót z węzownicy	cal	G¾" zewn.
E	Ośłona czujnika temperatury	mm	Ø 10 wewn.
F	Zasilanie węzownicy	cal	G¾" zewn.
H	Cyrkulacja c.w.u.	cal	G¾" zewn.
I	Pobór ciepłej wody	cal	G¾" zewn.



Wymiary		
		W-E 125.81
A	mm	205
B		772
C		82
D		199
E		439
F		679
H		599
I		888
J		1004
K		21-0/+15
L		Ø445
M		644
N		Ø579



NOTATKI:



BIAWAR

NIBE – BIAWAR Sp. z o. o.

Al. Jana Pawła II 57

15-703 Białystok

Tel: 85 66-28-490 Fax: 85 66-28-441 www.biawar.com.pl

KARTA GWARANCYJNA



*- pod warunkiem regularnej wymiany anody magnezowej (min. raz na 18 miesięcy)

WARUNKI GWARANCJI

1. Nibe – Biawar Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu od daty sprzedaży na okres 60 miesięcy na zbiornik oraz 24 miesięcy na pozostałe elementy.
2. Gwarancja jest ważna wyłącznie z przedłożonym dowodem zakupu.
3. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl.
4. Warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik jest wymiana anody magnezowej co najmniej raz na 18 miesięcy. Dokument zakupu anod należy przedstawić w przypadku reklamacji. Istnieje możliwość wymiany anody magnezowej na anodę tytanową - warunki gwarancji będą zachowane pod rygorem poprawności podłączenia anody tytanowej, zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnych naprawach, zmianach konstrukcyjnych
 - uszkodzeń powstałych na skutek braku zasilania energii elektrycznej
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. (Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami).
6. Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
8. W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
9. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego oraz Ustawy o Szczególnych Warunkach Sprzedaży Konsumenckiej z dnia 27.07.2002.
10. Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
11. Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Potwierdzenie wymiany anody:

WYMIANA ANODY	WYMIANA PO	PIECZĄTKA	PODPIS
	18 MIESIĄCACH Data wymiany		
	36 MIESIĄCACH Data wymiany		
	54 MIESIĄCACH Data wymiany		

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO
RACHUNKU NR

Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

2

Pieczętka i podpis serwisanta

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO
RACHUNKU NR

Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

1

Pieczętka i podpis serwisanta

PIECZĄTKA ORAZ PODPIS SERWISANTA	
ZAKRES NAPRAWY	
DATA REALIZACJI NAPRAWY	
Lp.	

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO
RACHUNKU NR

Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

3

Pieczętka i podpis serwisanta

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

Pieczętka i podpis sprzedawcy

 **BIAWAR**
Kupon

1



Pieczętka i podpis sprzedawcy

 **BIAWAR**
Kupon

2



3



KONTROLA JAKOŚCI

Kupon

 **BIAWAR**

Pieczętka i podpis sprzedawcy

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

DATA PRODUKCJI

**Wypełnia sprzedawca łącznie z
kuponami karty gwarancyjnej**

Data sprzedaży:

(dd-mm-rrrr)

Pieczętka i podpis sprzedawcy

NIBE – BIAWAR sp. z o. o.

Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

serwis@biawar.com.pl

tel. 85 662-84-90

fax 85 662-84-41

www.biawar.com.pl

 **BIAWAR**