

WYMIENNIKI POZIOME Z PODWÓJNĄ WĘŻOWNICĄ W-E xx.25

Wymienniki poziome o pojemności od 80 do 140 litrów

NIBE – BIAWAR Sp. z o.o.

Al. Jana Pawła II 57

15-703 Białystok

tel.: 85 66-28-490

fax.: 85 66-28-441

www.biawar.com.pl



INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI

WYMIENNIK

- **Z podwójną wężownicą**

W-E 80.25 PLUS W-E 100.25 PLUS W-E 120.25 PLUS W-E 140.25 PLUS

- **Z podwójną wężownicą i „cegielką”**

W-E 100.25 B W-E 120.25 B W-E 140.25 B



Przed zainstalowaniem i uruchomieniem przeczytać instrukcję montażu i eksploatacji.



Zwracać uwagę na wskazówki zawarte w instrukcji.



Montaż tylko przez wykwalifikowanych instalatorów.

Spis treści

Spis treści	1
1. Wstęp	2
1.1 RECYKLING I UTYLIZACJA.....	2
1.2 STOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM	2
2. Opis budowy.....	3
2.1 BUDOWA I DZIAŁANIE	3
3. Instalacja	3
3.1 UMIEJSCOWIENIE I MONTAŻ	3
3.2 WYMAGANIA INSTALACYJNE	4
4. Podłączenie, uruchomienie	6
4.1 PODŁĄCZENIE	6
4.2 URUCHOMIENIE	6
4.3 OPRÓŻNIANIE WYMIENNIKA.....	6
4.4 OSTRZEŻENIA I ZALECENIA PRAKTYCZNE	7
5. Konserwacja	7
5.1 WYMIANA ANODY MAGNEZOWEJ	8
6. Serwis	8
7. Akcesoria	9
8. Dane techniczne	9
8.1 WYMIARY WYMIENNIKÓW W-E xx.25 Plus.....	10
8.2 WYMIARY WYMIENNIKÓW W-E xx.25 B	11
Karta gwarancyjna	12

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Montaż, zmiany:

- Montaż i instalację wymiennika należy zlecić wykwalifikowanej firmie instalacyjnej.
- Wymiennik należy wykorzystywać tylko do ogrzewania, magazynowania i zaopatrywania w wodę użytkową.

Działanie:

- Dla zagwarantowania prawidłowego działania i niezawodności wymienników należy przestrzegać zaleceń niniejszej instrukcji montażu i eksploatacji.
- Nie blokować zaworu bezpieczeństwa!!!
- Podczas podgrzewania wody może nastąpić kapanie z zaworu bezpieczeństwa - nie należy temu przeciwdziałać.

Konserwacja:

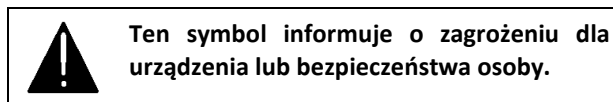
- Przy zainstalowanym elektrycznym module grzejnym, podczas wszelkich prac przy urządzeniu, odłączyć moduł od zasilania.
- Ochronną anodę magnezową wymieniać co 18 miesięcy.
- Stosować tylko oryginalne części zamienne.

Gwarancja:

- Firma NIBE - Biawar udziela gwarancji na sprawne działanie urządzenia od daty sprzedaży na okres 60 miesięcy na zbiornik oraz 12 miesięcy na pozostałe elementy.

OBJAŚNIENIA SYMBOLI

W instrukcji stosuje się następujące symbole graficzne:



Ten symbol wskazuje przydatne informacje i wskazówki.

UWAGA: za pomocą symboli oznaczono istotne informacje w celu ułatwienia zaznajomienia się z instrukcją. Nie zwalnia to jednak użytkownika i instalatora od przestrzegania wymagań nie oznaczonych za pomocą symboli graficznych!

1. Wstęp

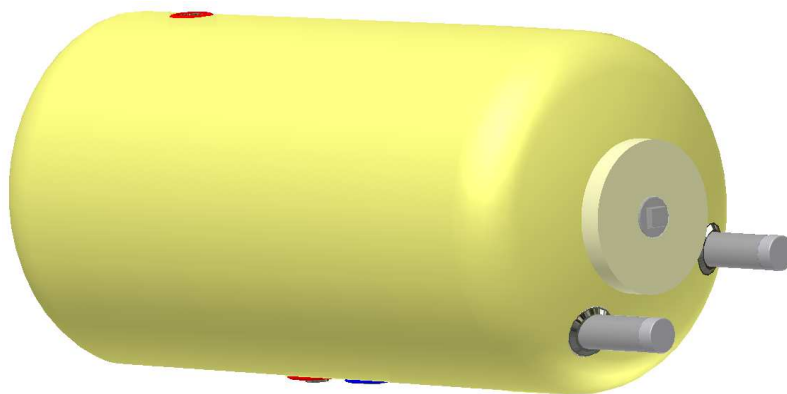
Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzeń firmy BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące informacji ogólnych, działania i konserwacji oraz warunków gwarancji. Prosimy przechowywać instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.



Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji. Rozdziały niniejszej instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone wyłącznie dla wykwalifikowanych instalatorów.

1.1 RECYKLING I UTYLIZACJA

Zgodnie z zasadami firmy BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań niezagrożających środowisku naturalnemu. Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia elementów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji materiałów nie dających wykorzystać się wtórnie. Wasze urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego jak i zdrowia ludzi.



Rys. 1 Wymiennik W-E xx.25 Plus

1.2 STOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Wymienniki ciepłej wody BIAWAR służą wyłącznie do podgrzewania, magazynowania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową w gospodarstwach domowych, budynkach użyteczności publicznej, itp.

Wymienniki poziome z podwójną węzownicą W-E xx.25 Plus/B służą do podgrzewania wody przy współpracy z niemal każdą instalacją centralnego ogrzewania. Są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu, przy czym podczas montażu i eksploatacji należy zawsze stosować się do zaleceń zawartych w instrukcji. Podgrzaną wodę można doprowadzić do kilku miejsc czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanna, umywalka, zlew.



Wymiennik służy do ogrzewania, magazynowania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone.

Inne zastosowanie traktowane jest jako niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające z tego tytułu szkody nie odpowiada producent ani dostawca.

2. Opis budowy

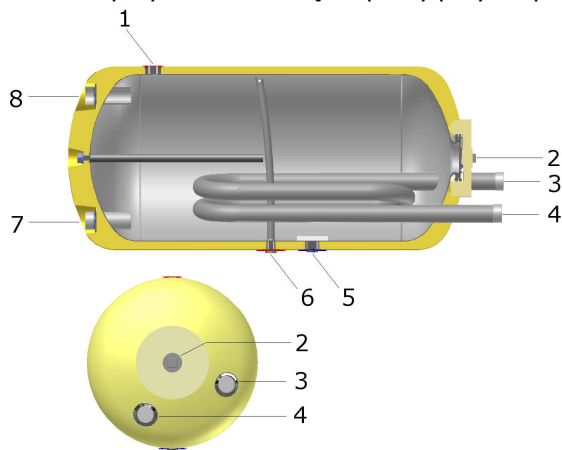
2.1 BUDOWA I DZIAŁANIE

Wymienniki poziome z podwójną węzownicą W-E xx.25 Plus występują w pojemnościach 80, 100, 120, 140 l natomiast W-E xx.25 B w pojemnościach 100, 120, 140 l. Są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienia w nich panujące są równoważne ciśnieniom w instalacjach (wody grzewczej jak i wody użytkowej).

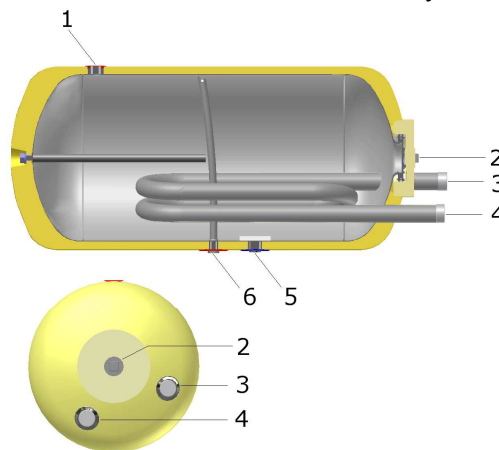
Zbiornik wymiennika wykonany jest z wysokogatunkowej blachy stalowej i wyposażony jest w podwójną węzownicę, zamontowaną w układzie poziomym, umiejscowioną w dolnej (zimnej) części zbiornika. Wszystkie wymienniki tej serii wyposażone są we wszystkie niezbędne przyłącza: do wody ciepłej i zimnej, przyłącza do obiegu cyrkulacyjnego, króćce do montażu modułu elektrycznego (wymienniki W-E xx.25 B posiadają dodatkowo możliwość podłączenia do trzonu kuchennego). Do ogrzewania wody wykorzystywana jest podwójna węzownica przez którą przepływa czynnik grzewczy z instalacji centralnego ogrzewania. Taka konstrukcja oraz położenie węzownicy znacznie podnoszą efektywność pracy urządzenia oraz umożliwiają bardzo szybkie podgrzewanie wody w zbiorniku.

Izolację cieplną zbiornika stanowi warstwa pianki poliuretanowej (PUR), która znacznie zmniejsza straty ciepła. Izolacja PUR jest bardzo trwała, wykazuje wysoką odporność na działanie czynników erozyjnych oraz zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne. W każdej z wersji zbiornik ciepłej wody użytkowej zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz anodą magnezową, co maksymalnie wydłuża żywotność zbiornika.

Wymienniki przystosowane są do pracy przy dopuszczalnym ciśnieniu max 6 bar dla zbiornika jak i węzownicy.



Rys. 2 Przekrój wymiennika W-E xx.25 B



Rys. 3 Przekrój wymiennika W-E xx.25 Plus

OPIS:

1. Odpływ ciepłej wody użytkowej
2. Króciec do montażu modułu grzejnego
3. Dopływ wody grzewczej
4. Powrót wody grzewczej
5. Dopływ zimnej wody użytkowej z zastawką rozpraszającą
6. Odpływ c. w. u. lub cyrkulacja
7. Podłączenie do trzonu kuchennego
8. Podłączenie do trzonu kuchennego

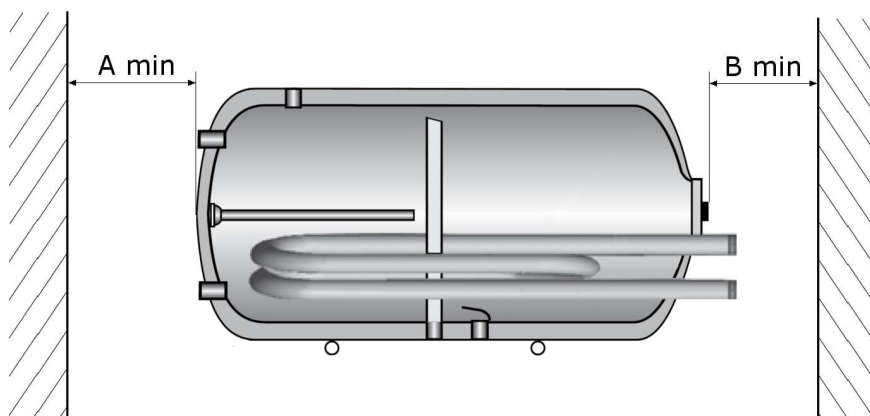
3. Instalacja

3.1 UMIEJSCOWIENIE I MONTAŻ

Wymiennik ze względu na swoją konstrukcję może być instalowany wyłącznie w pozycji poziomej. Urządzenie można zawiesić w dowolnym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C, wygodnym dla użytkownika (np. w piwnicy, kotłowni, itp.). Co do zasady miejsce instalowania wymiennika należy dobrać w sposób umożliwiający odpowiednio racjonalne prowadzenie instalacji wody użytkowej jak i przewodów grzewczych. Zaleca się ustawić wymiennik w jak najbliższym sąsiedztwie kotła c.o., co pozwoli na uniknięcie niepotrzebnych strat ciepła. Dodatkowo, dla uniknięcia strat energii, wszystkie przewody hydrauliczne należy zaizolować.

Ze względu na znaczny ciężar urządzenia napełnionego wodą, jego zawieszenie możliwe jest na ścianach posiadających odpowiednią wytrzymałość. Do zawieszenia zaleca się stosowanie specjalnych wieszaków produkcji BIAWAR (wieszaki nie są w wyposażeniu fabrycznym wymiennika, można je nabyć u producenta lub w punktach sprzedaży). NIBE – Biawar nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwego zawieszenia wymiennika.

i Przy montażu wymiennika należy wziąć pod uwagę przestrzeń potrzebną w przypadku konieczności wymiany ochronnej anody magnezowej równą w przybliżeniu długości anody. W przypadku niewystarczającej ilości miejsca do montażu, można zastosować anodę tytanową- jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody. Zachowanie minimalnego odstępu zaleca się również od strony króćca do montażu modułu grzebnego. Umożliwi to w przyszłości ewentualny montaż grzałki elektrycznej. Wielkość minimalnych odstępów, dla wymiany anody (A min) i dla grzałek typu ME - 1500 oraz ME - 2000 produkcji BIAWAR (B min), podano w Tabeli 1.



Rys. 4 Minimalne odległości do wymiany anody i instalacji grzałki elektrycznej.

Tabela 1 Zalecane minimalne odległości od ścian ze względu na montaż anody magnezowej (A min) i grzałki elektrycznej (B min).

Odległość		jedn.	Wymiennik			
			W-E 80.26 Plus	W-E 100.26 Plus	W-E 120.26 Plus	W-E 140.26 Plus
A min*		mm	310		470	540
B min	ME - 1500	mm	500			
	ME - 2000	mm	550			

*- w przypadku montażu anody tytanowej, odległość ta może zostać skrócona do 250 mm

3. 2 WYMAGANIA INSTALACYJNE



Zainstalowanie i uruchomienie wymiennika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika odnośnie funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnej informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Wymiennik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody **min. 1 bar, max. 6 bar** i instalacji grzewczej o ciśnieniu nie przekraczającym **6 bar**, zgodnie ze schematem instalacyjnym (Schemat instalacyjny patrz Rys. 5). Przy każdym podgrzaniu ciepłej wody w wymienniku powiększa się objętość wody, dlatego też każdy wymiennik musi być wyposażony w zawór bezpieczeństwa i przewód odpływowy doprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej, gdzie wypływająca woda nie będzie stanowiła zagrożenia dla ludzi i zwierząt. Przewód odprowadzający zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany w otoczeniu wolnym od przemarzań i pozostawać otwarty do atmosfery.

i W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy zimnej wody użytkowej, które będzie stabilizowało ciśnienie w instalacji c. w. u. i tym samym minimalizowało nadmierny wypływ wody przez zawór bezpieczeństwa (Rys. 5 poz. 8).



Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę bezwzględnie musi być zamontowany zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu znamionowym 6 bar!!!



Nie należy zamykać zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego, tak aby w wymienniku nie mogło powstać nadciśnienie.



Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń, zaworów spustowych itp.) pomiędzy wymiennikiem a zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym, umożliwiającym opróżnienie zbiornika (Rys. 5 poz. 4).



Podczas podgrzewania wody może następować wyciek z zaworu bezpieczeństwa. Jest to sytuacja normalna i nie wolno temu zapobiegać, ponieważ zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii zbiornika. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.

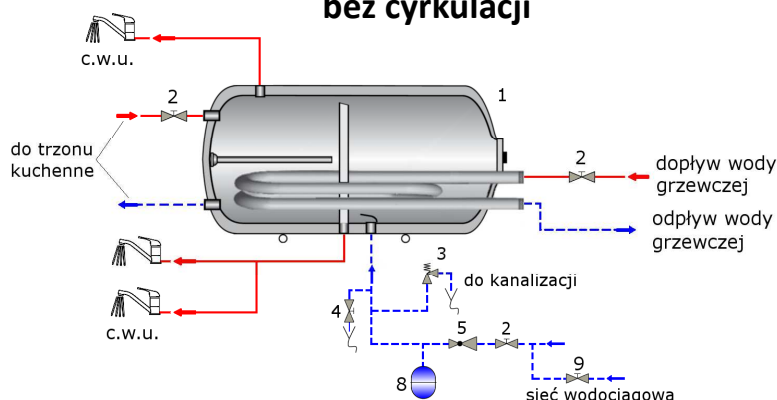


Nie wolno korzystać z wymiennika jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.

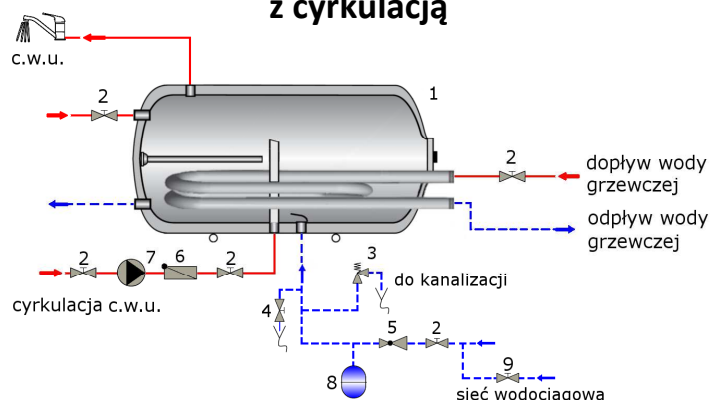
Dodatkowe wymagania instalacyjne:

- Jeżeli ciśnienie w instalacji przekracza 6 bar, należy w instalacji doprowadzającej wodę, zamontować przed zaworem bezpieczeństwa zawór redukcyjny.
- W celu zwiększenia wydajności wymiennika zaleca się podłączenie pompy obiegowej na doprowadzeniu wody grzewczej, sterowanej układem automatyki kotła.
- W przypadku przerwy w użytkowaniu, i możliwości wystąpienia niebezpieczeństwa zamarznięcia wody, należy opróżnić wymiennik z wody przez zawory spustowe. Uchroni to przed zniszczeniem wymiennika (Opróżnianie wymiennika patrz pkt. 4.3).

bez cyrkulacji



z cyrkulacją



Rys. 5 Schemat instalacyjny wymiennika W-E xx.25 B

OPIS:

1. Wymiennik W-E xx.25 B
2. Zawór odcinający
3. Zawór bezpieczeństwa
4. Zawór spustowy
5. Reduktor ciśnienia
6. Zawór zwrotny
7. Pompa cyrkulacyjna
8. Naczynie przeponowe
9. Zawór czerpalny



Jeżeli instalacja wyposażona jest w cyrkulację ciepłej wody użytkowej – wylot ciepłej wody powinien znajdować się u góry – cyrkulację podłączyć od dołu, skracając PEX rurę o 200 mm.

4. Podłączenie, uruchomienie

4.1 PODŁĄCZENIE

Przed montażem wymiennika zaleca się przepłukać zbiornik oraz węzownicę wodą w celu usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń, mogących dostać się do wymiennika w procesie produkcyjnym.

Po usytuowaniu wymiennika w odpowiednim miejscu należy (numeracja króćców wg Rys. 2 i Rys. 3 strona 3):

1. Podłączyć króciec/króćce poboru ciepłej wody użytkowej (1) do dowolnej ilości punktów czerpalnych,
2. Zainstalować przewód zimnej wody (5) z wymaganą armaturą bezpieczeństwa.
3. Podłączyć doprowadzenie (3) i odprowadzenie (4) wody grzewczej do węzownicy,
4. Jeśli instalacja wyposażona jest w cyrkulację, podłączyć ją do króćca (6),
5. Jeżeli posiadamy podłączenie do trzonu kuchennego, podłączyć go do króćców (7) i (8).
6. Sprawdzić poprawność wykonanych połączeń.

4.2 URUCHOMIENIE

Po wykonaniu w/w. czynności wymiennik należy napełnić i przeprowadzić odpowietrzenie.

 Przy zainstalowanym elektrycznym module grzejnym, przed podłączeniem do instalacji elektrycznej należy w pierwszej kolejności napełnić zbiornik wodą.

Napełnienie i odpowietrzenie wymiennika:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie (sieć wodociągowa) i jeden z punktów poboru ciepłej wody,
2. Napełniać zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej,
3. Napełnić węzownicę zwracając uwagę na jej odpowietrzenie,
4. Sprawdzić szczelność połączeń, ewentualnie dociągnąć śrubunki,
5. Sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa zgodnie z instrukcją producenta zaworu.

Po napełnieniu i odpowietrzeniu zbiornika c. w. u. oraz węzownicy, urządzenie jest gotowe do pracy.



Przed pierwszym nagrzaniem, lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia, czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na przewodzie zimnej wody nie jest zamknięty.



W przypadku przerwy w użytkowaniu, i możliwości wystąpienia niebezpieczeństwa zamarznięcia wody, należy opróżnić zbiornik oraz węzownicę z wody przez zawory spustowe. Uchroni to wymiennik przed zniszczeniem (Opróżnienie wymiennika patrz pkt. 4.3).

4.3 OPRÓŻNIANIE WYMIENNIKA

W celu opróżnienia zbiornika c. w. u. oraz węzownicy (np. w celu zabezpieczenia przed zamarznięciem) należy postępować wg poniższej instrukcji:

1. W przypadku zainstalowanego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od sieci elektrycznej,
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające wymiennik i opróżnić węzownicę,
3. Zamknąć zawór doprowadzający zimną wodę do urządzenia,
4. Odkręcić jeden z punktów poboru ciepłej wody celem napowietrzenia zbiornika,
5. Otworzyć zawór spustowy na doprowadzeniu zimnej wody (patrz Rys. 5 poz. 4) i opróżnić jego zawartość.

W przypadku ponownego uruchomienia wymiennika (np. po całkowitym opróżnieniu), należy postępować zgodnie z pkt. 4.2 Uruchomienie.

4.4 OSTRZEŻENIA I ZALECENIA PRAKTYCZNE

Wymienniki są bezpieczne i niezawodne w eksploatacji pod warunkiem przestrzegania poniższych zasad:

Zaleca się:

- Co 18 miesięcy wymieniać ochronną anodę magnezową- warunek zachowania gwarancji. Istnieje możliwość zamiany anody magnezowej na tytanową pod warunkiem poprawności podłączenia anody tytanowej, zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.
- Sprawdzać działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu w celu sprawdzenia, czy nie jest on zablokowany.
- W celu wydłużenia żywotności zbiornika oraz ograniczenia możliwości poparzenia się wodą, zalecamy, aby nastawa temperatury grzania ogrzewacza nie przekraczała 60°C.
- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C.
- Jeżeli jest zainstalowany moduł elektryczny należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- Aby uniknąć zadziałania bezpiecznika termicznego w module elektrycznym, nastawy regulatorów temperatury wody grzewczej doprowadzanej do wymiennika, należy ograniczyć do 80 °C.
- W celu zminimalizowania zjawiska kapania wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieczy, zainstalować naczynie przeponowe na przyłączy zimnej wody,
- Na przewodzie powrotnym wody grzewczej należy przewidzieć zawór spustowy, umożliwiający opróżnienie przestrzeni grzejnej wymiennika.
- Aby zminimalizować straty ciepła, zalecamy zaizolowanie rur doprowadzających wodę grzewczą oraz rur odprowadzających ciepłą wodę użytkową.
- Wszelkie nieprawidłowości w pracy wymiennika należy zgłaszać do autoryzowanego zakładu serwisowego.

Zabrania się:

- Uruchamiania obiegu wody grzewczej, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Użytkowania wymiennika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa
- Instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy ogrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik /rys. 5 poz.4/).
- Dokonywania samodzielnych napraw osprzętu czy spawania zbiornika
- Tamowania wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa- kapanie jest zjawiskiem normalnym.
- Zamykania zaworów odcinających obieg czynnika grzewczego przy ogrzewaniu tylko modułem elektrycznym- takie postępowanie spowodowałoby uszkodzenie wymiennika.

5. Konserwacja

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.



Przy zainstalowanym elektrycznym module grzeijnym, podczas wszelkich prac przy urządzeniu, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania.



Co 14 dni należy sprawdzać gotowość eksploatacyjną zaworu bezpieczeństwa (przez otwieranie i zamykanie przy okresowej kontroli działania).

5.1 WYMIANA OCHRONNEJ ANODY MAGNEZOWEJ

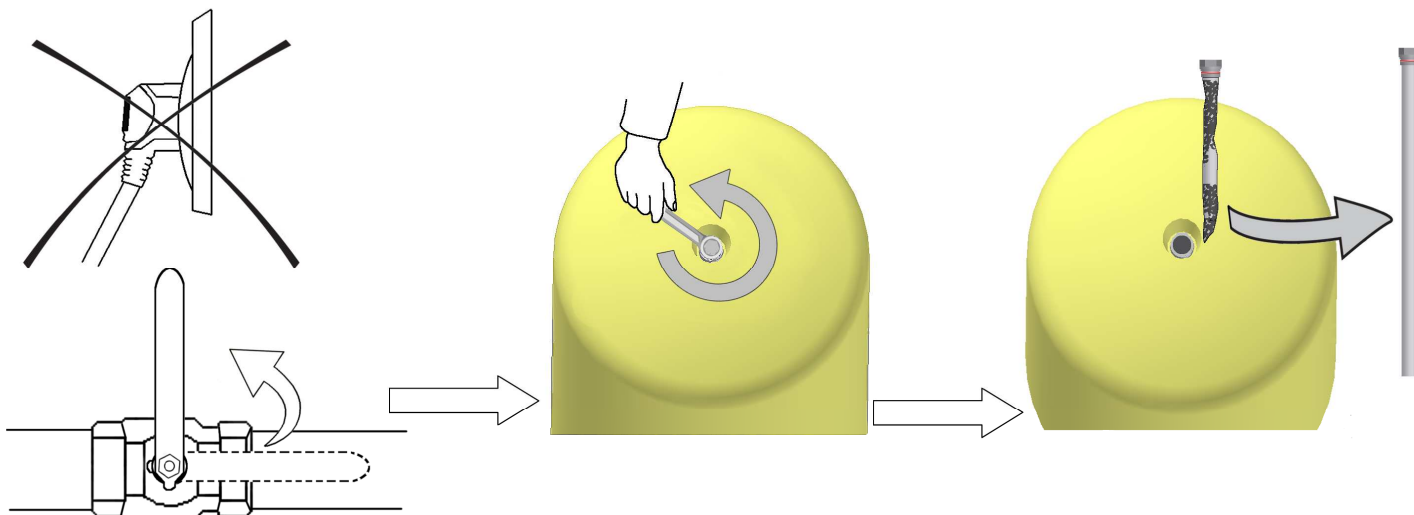
Warunkiem długiego okresu użytkowania urządzenia jest regularna wymiana anody magnezowej. Pełni ona bardzo ważną funkcję ochrony antykorozyjnej zbiornika emaliowanego. Działanie magnezowej anody ochronnej opiera się na wykorzystaniu różnicy potencjałów elektrochemicznych materiału zbiornika i anody. W procesie normalnej eksploatacji anoda koroduje jako pierwsza, chroniąc tym samym powierzchnię zbiornika, i dlatego należy jej stan okresowo kontrolować.



Wymianę magnezowej anody ochronnej przeprowadzać co 18 miesięcy. Jej regularna kontrola, wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Podczas wymiany anody magnezowej należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (patrz Rys. 6):

1. W przypadku zainstalowanego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od sieci elektrycznej,
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze, zasilające wymiennik,
3. Odciać dopływ zimnej wody użytkowej, odkręcić kurek z ciepłą wodą użytkową a następnie spuścić wodę z wymiennika zaworem spustowym,
4. Wykręcić zużytą anodę magnezową,
5. Wkręcić nową anodę,
6. Ponownie napełnić zbiornik c. w. u. i przeprowadzić odpowietrzenie (patrz pkt. 4.2 Uruchomienie),
7. Sprawdzić szczelność montażu anody ochronnej.



Rys. 6 Wymiana magnezowej anody ochronnej.

6. Serwis

Wszelkie nieprawidłowości w pracy wymiennika należy zgłaszać do autoryzowanego zakładu serwisowego.



Wymiennik może być naprawiany/serwisowany tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkowania.

Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie www.biawar.com.pl.

7. Akcesoria

Akcesoria i części zamienne można nabyć w punktach sprzedaży lub w autoryzowanych punktach serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych serwisów dostępny jest na stronie www.biawar.com.pl.

- Wieszaki do montażu wymiennika**

Typ	Opis
Wieszak	Wieszak do montażu- biały (z rurek) kpl.
Wieszak uni	Wieszak uniwersalny do wymienników poziomych kpl.

- Moduły grzejne**

Typ	Moc modułu grzejnego	Średnica króćca	Zastosowanie
ME-1500	1,5 kW	1¼"	W-E 80/100/120/140.25 Plus/B
ME-2000	2,0 kW	1¼"	W-E 100/120/140 Plus/B
WP – 6.81	4,0 kW	1¼"	W-E 100/120/140 Plus/B

- Anody ochronne**

Typ anody	Gwint	Zastosowanie
Anoda ø21x280	¾"	W-E 80/100.25 Plus/B
Anoda ø21x435	¾"	W-E 100.25 Plus/B
Anoda ø21x510	¾"	W-E 140.25 Plus/B

8. Dane techniczne

Tabela 2 Dane techniczne

Parametr	Jedn.	Wymiennik			
		W-E 80.25 Plus	W-E 100.25 Plus W-E 100.25 B	W-E 120.25 Plus W-E 120.25 B	W-E 140.25 Plus W-E 140 B
Pojemność	l	80	100	120	140
Powierzchnia grzejna węzownicy	m ²	0,34	0,34	0,50	0,50
Czas nagrzewania węzownicą (70/10/45°C)	Δt=35°C min	21	26,2	23	26,8
Moc węzownicy	70/10/45°C kW	9,5	9,5	13	13
Wydażność c. w. u.	70/10/45°C l/h	300	300	360	360
Max temperatura pracy	°C	80			
Max ciśnienie pracy	zbiornik	6			
	węzownica	6			
Izolacja termiczna		Pianka PUR			
Zabezpieczenie antykorozyjne		Emalia ceramiczna + anoda magnezowa			
Wymiar anody G¾"	mm	ø21x280	ø21x280	ø21x435	ø21x510
Min odległość do wymiany anody	mm	310	310	470	540
Masa urządzenia	kg	31	38	45	52

Objaśnienia:

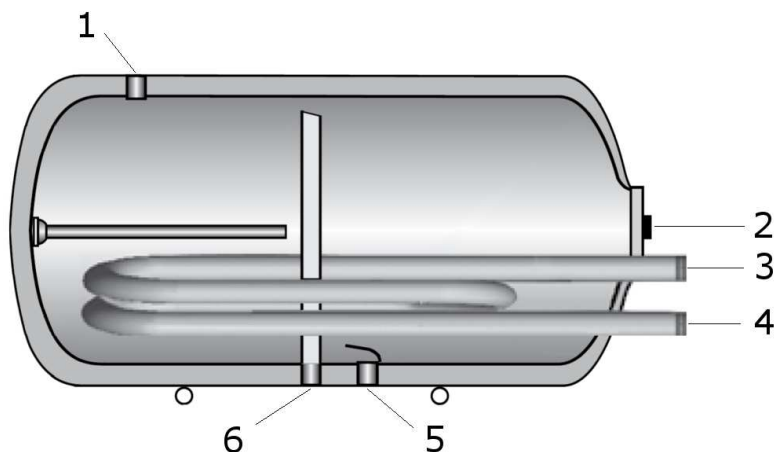
c. w. u.- ciepła woda użytkowa

70/10/45 °C- temp. wody grzewczej/ temp. wody zasilającej/ temp. wody użytkowej.

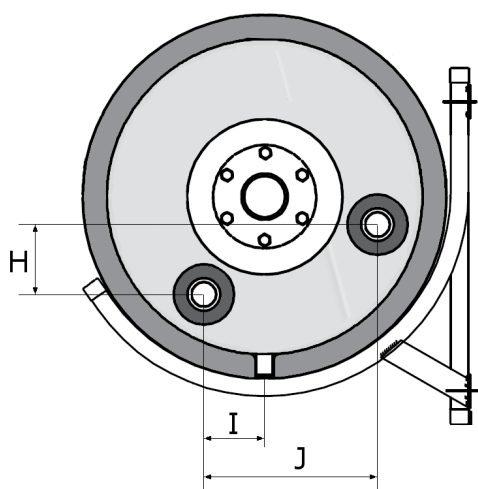
Moc i wydajność c. w. u. podano dla natężenia przepływu wody grzewczej przez wymiennik 2,5 m³/h.

*- w przypadku montażu anody tytanowej, odległość ta może zostać skrócona do 250 mm

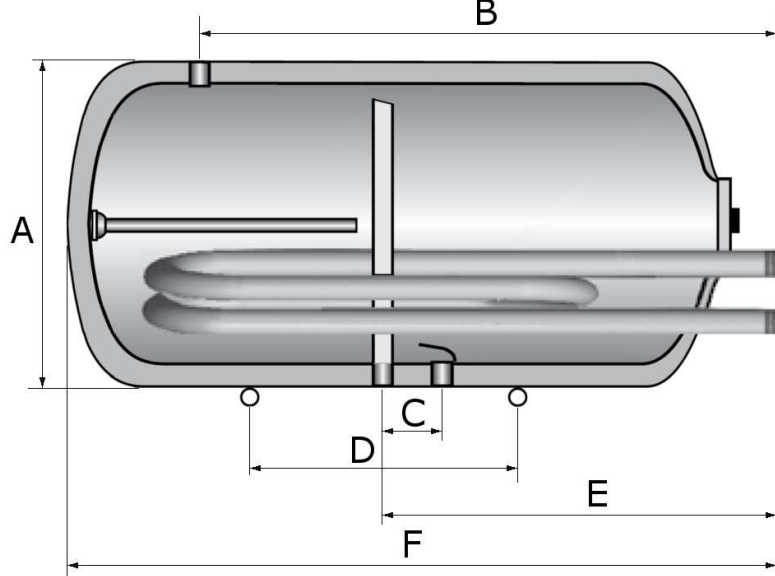
8.1 WYMIARY WYMIENNIKÓW W-E xx.25 Plus



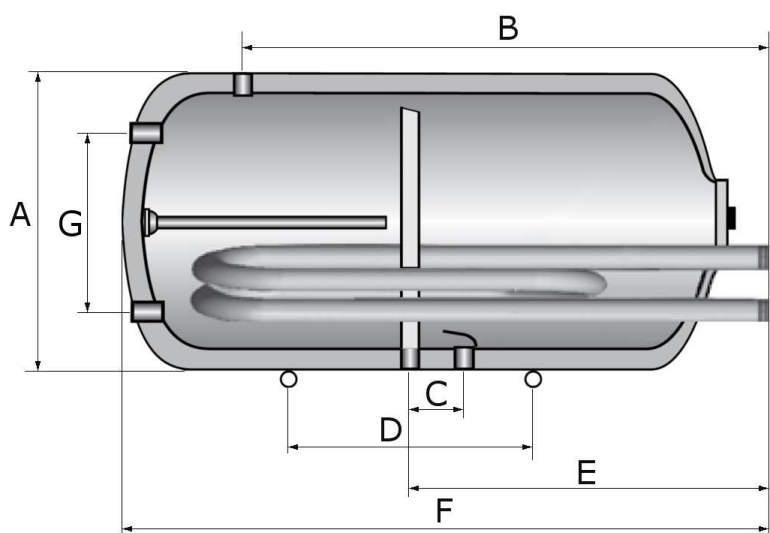
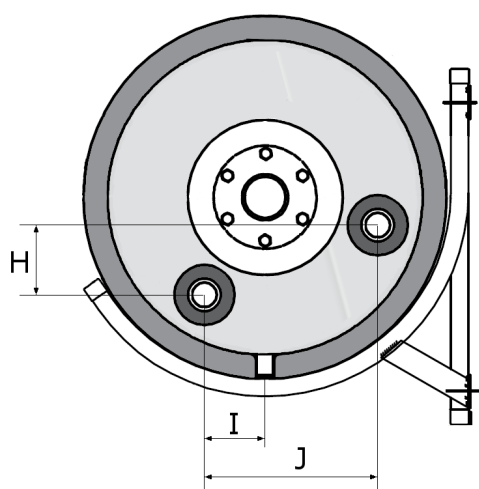
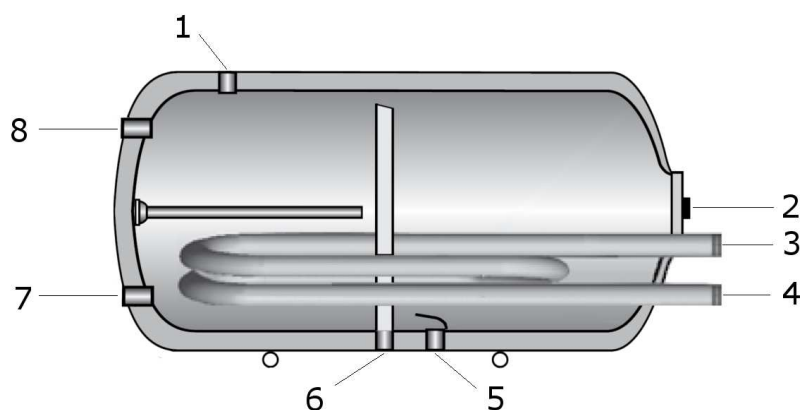
Wymiary króćców	jedm.	Wymiennik W-E xx.25 Plus			
		80	100	120	140
1	Odptyw c. w. u.	cal	G ¾" wewn.		
2	Króciec mod. grzejnego	cal	G1¼" wewn.		
3	Dopływ wody grzewczej	cal	G1¼" zewn.		
4	Odptyw wody grzewczej	cal	G1¼" zewn.		
5	Dopływ z. w. u.	mm	G ¾" wewn.		
6	Odptyw ciepłej wody lub cyrkulacja	cal	G ¾" wewn.		



	Jedm.	Wymiennik W-E xx.25 Plus			
		80	100	120	140
A	mm	ø 440			
B	mm	680	842	1005	1165
C	mm	100			
D	mm	460	600	780	940
E	mm	480	560	640	720
F	mm	890	1050	1215	1375
G	mm	-	-	-	-
H	mm	76			
I	mm	70			
J	mm	209			



8.2 WYMIARY WYMIENNIKÓW W-E xx.25 B



Wymiary króćców	jedn.	Wymiennik W-E xx.25 B		
		100	120	140
1	Odptyw c. w. u.	cal	G $\frac{3}{4}$ " wewn.	
2	Króciec mod. grzejnego	cal	G1 $\frac{1}{4}$ " wewn.	
3	Dopływ wody grzewczej	cal	G1 $\frac{1}{4}$ " zewn.	
4	Odptyw wody grzewczej	cal	G1 $\frac{1}{4}$ " zewn.	
5	Dopływ z. w. u.	cal	G $\frac{3}{4}$ " wewn.	
6	Odptyw ciepłej wody lub cyrkulacja	cal	G $\frac{3}{4}$ " wewn.	
7	Podłączenie do trzonu kuchennego	cal	G1 $\frac{1}{4}$ " zewn.	
8	Podłączenie do trzonu kuchennego	cal	G1 $\frac{1}{4}$ " zewn.	

	Jedn.	Wymiennik W-E xx.25 Plus		
		100	120	140
A	mm	$\varnothing$ 440		
B	mm	842	1005	1165
C	mm	100		
D	mm	600	780	940
E	mm	560	640	720
F	mm	1050	1215	1375
G		300		
H		76		
I		70		
J		209		

**BIAWAR**

NIBE – BIAWAR Sp. z o. o.

Al. Jana Pawła II 57

15-703 Białystok

Tel: 85 66-28-490 Fax: 85 66-28-409 www.biawar.com.pl

KARTA GWARANCYJNA



*- pod warunkiem regularnej wymiany anody magnezowej (min. co 18 miesięcy)

WARUNKI GWARANCJI

1. Nibe – Biawar Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu od daty sprzedaży na okres 60 miesięcy na zbiornik oraz 24 miesięcy na pozostałe elementy.
2. Gwarancja jest ważna wyłącznie z przedłożonym dowodem zakupu.
3. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl.
4. Warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik jest wymiana anody magnezowej co najmniej raz na 18 miesięcy. Dokument zakupu anod należy przedstawić w przypadku reklamacji. Istnieje możliwość wymiany anody magnezowej na anodę tytanową - warunki gwarancji będą zachowane pod rygorem poprawności podłączenia anody tytanowej, zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnych naprawach, zmianach konstrukcyjnych
 - uszkodzeń powstałych na skutek braku zasilania energii elektrycznej
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. (Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami).
6. Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
8. W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
9. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego oraz Ustawy o Szczególnych Warunkach Sprzedaży Konsumenckiej z dnia 27.07.2002.
10. Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
11. Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Potwierdzenie wymiany anody:

WYMIANA ANODY	WYMIANA PO	PIECZĄTKA	DATA I PODPIS
	18 MIESIĄCACH		
	36 MIESIĄCACH		
	54 MIESIĄCACH		

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO
RACHUNKU NR

Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

2

Pieczętka i podpis serwisanta

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO
RACHUNKU NR

Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

1

Pieczętka i podpis serwisanta

PIECZĄTKA ORAZ PODPIS SERWISANTA	
ZAKRES NAPRAWY	
DATA REALIZACJI NAPRAWY	
Lp.	

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO
RACHUNKU NR

Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

3

Pieczętka i podpis serwisanta

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

Pieczętka i podpis sprzedawcy

 **BIAWAR**
Kupon

Pieczętka i podpis sprzedawcy

 **BIAWAR**
Kupon

1



2

3



KONTROLA JAKOŚCI

Kupon

 **BIAWAR**

Pieczętka i podpis sprzedawcy

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

DATA PRODUKCJI

**Wypełnia sprzedawca łącznie z
kuponami karty gwarancyjnej**

Data sprzedaży:

(dd-mm-rrrr)

Pieczętka i podpis sprzedawcy

NIBE – BIAWAR sp. z o. o.

Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

serwis@biawar.com.pl

tel. 85 662-84-90

fax 85 662-84-41

www.biawar.com.pl

 **BIAWAR**